

ACCIAIO/ACCIAIO INOX

A46U



APPLICAZIONE

Dischi ad elevatissime prestazioni.

Utilizzabili su acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

Elevata asportazione di materiale unita ad un basso consumo del disco. Minimo riscaldamento del disco in lavorazione. Ridotta produzione di bave.

Limitato assorbimento di potenza dell'elettrotensile. Si consiglia l'uso di elettrotensili potenti.

CARATTERISTICHE

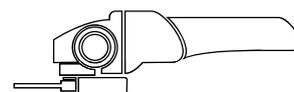
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA



UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
000330115	115	1,0	22,23	13300	50
000330116	115	1,2	22,23	13300	50
000330118	115	1,6	22,23	13300	50
000330125	125	1,0	22,23	12200	50
000330126	125	1,2	22,23	12200	50
000330128	125	1,6	22,23	12200	50
000330150	150	1,6	22,23	10200	50
000330180	180	2,0	22,23	8500	25
000330230	230	2,0	22,23	6600	25

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
000340180	180	2,0	22,23	8500	25
000340230	230	2,0	22,23	6600	25

TWINCUT *Plus*